

CATÁLOGO DE LÍNEAS



Instapura®
Pureza al instante.

ÍNDICE

NOSOTROS

QUIÉNES SOMOS _____	06
SOBRE LA LUZ UV-C _____	08
SOBRE EL OZONO _____	09
SEGMENTOS DE MERCADO _____	10
PURIFICACIÓN Y TRATAMIENTO PARA TODOS LOS SECTORES _____	11

PURIFICACIÓN DE AGUA, AIRE Y SUPERFICIES

NUVO SERIES _____	15
ARTIK _____	15
AZURA _____	16
PREMIUM _____	16
AQUAINSTANT _____	17
INSTAFILL _____	17
BBPURA _____	18
EMBOTELLADORAS _____	18
OZ SERIES _____	19
OZONOPURA _____	19
AIRCARE SERIES _____	20
FLIP _____	20
UV-DEX _____	21

ÓSMOSIS INVERSA

PAOS _____	21
SANSSELS _____	22
OSSALINE _____	22

CARTUCHOS Y PORTACARTUCHOS

CARTUCHOS FILTRANTES _____	23
ATLAS FILTRI _____	23

TRATAMIENTO DE AGUA

VÁLVULAS DE CONTROL _____	24
SISTEMAS PARA TRATAMIENTO DE AGUA _____	24
INSTASOFT _____	25
INSTAFEEDER _____	25
SISTEMAS ESPECIALES PARA TRATAMIENTO DE AGUA _____	26
VÁLVULAS DE DIAFRAGMA _____	26
DISKQUA _____	27
BOMBAS _____	27

SOLUCIONES A LA MEDIDA

ÁREAS ESPECIALIZADAS EN SOLUCIONES _____	29
GESTIÓN DE PROYECTOS _____	31
CASOS DE ÉXITO _____	32



NOSOTROS

QUIÉNES SOMOS

Desde 1980 en Instapura, trabajamos comprometidos para brindar la satisfacción total de los consumidores, ofreciéndoles soluciones en tratamiento y purificación de agua, aire y superficies a nivel residencial, comercial, industrial y municipal.

Nuestras soluciones se basan en un amplio conocimiento de tecnologías existentes y adecuadas para esos propósitos, complementándose con la utilización de componentes de alto rendimiento, bajo consumo de energía, amigables con el medio ambiente y con la confiabilidad de cumplir con los más exigentes dictámenes en eficiencia.

Contamos con un departamento de Ingeniería especializado en diseñar y calcular cualquier tipo de proyecto para ofrecer soluciones adecuadas a problemas específicos del agua y así satisfacer plena y responsablemente las necesidades del consumidor.

Tenemos una amplia gama de equipos para tratamiento y purificación:

- Purificadores por medio de luz ultravioleta
- Equipos de ultrafiltración
- Desinfección y purificación del aire y las superficies
- Generadores de ozono
- Equipos de ósmosis inversa
- Cartuchos filtrantes
- Filtros para retención de sedimentos
- Filtros de carbón activado
- Portacartuchos
- Suavizadores
- Desalcalinizadores
- Filtros para reducción de fierro y manganeso
- Válvulas de control automáticas o manuales
- Válvulas de diafragma
- Dosificadores de productos químicos
- Embotelladoras de garrafón
- Filtros para reducción de arsénico
- Inhibidores de incrustación
- Sistemas hidroneumáticos
- Filtros de discos
- Presurizadores
- Electro-bombas
- Componentes y refacciones

Operamos a través de una red de Distribuidores Autorizados en toda la República Mexicana, Estados Unidos, Centro y Sudamérica, satisfaciendo eficientemente los estándares más altos de calidad y ahorro requeridos por compañías ya usuarias de nuestros productos:



Las razones sociales y logotipos que aparecen, son marcas registradas o nombres comerciales de sus respectivas compañías.

ESPECIALISTAS EN SOLUCIONES TECNOLÓGICAS
PARA TRATAMIENTO Y PURIFICACIÓN DE

AGUA • AIRE • SUPERFICIES

POR MEDIO DE LUZ ULTRAVIOLETA (UV-C) Y OZONO

SOBRE LA LUZ UV-C

¿Qué es la luz Ultravioleta?

El término luz ultravioleta (UV-C) es aplicado a la radiación electromagnética emitida por la región del espectro que ocupa la posición intermedia entre la luz visible y los rayos X. El espectro ultravioleta está dividido en tres áreas: UV-A, UV-B y UV-C, en ésta última se encuentra la mayor acción germicida.

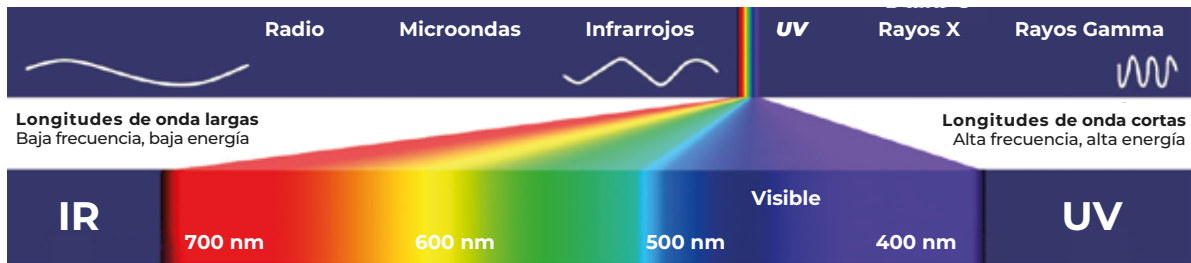


Fig. Espectro Luz

¿Cómo elimina a las bacterias y virus patógenos?

Cuando la luz UV-C hace contacto con los microorganismos que contiene el agua, el aire y las superficies, penetra su membrana exterior y destruye el ADN y ARN (ácidos nucleicos), material genético esencial para todo organismo viviente. Esto impide su reproducción y si no puede reproducirse, entonces se le considera muerto.

¿Es 100 % efectiva la luz UV-C?

La desinfección por medio de luz UV-C ofrece una reducción del 99.99% tanto en bacterias como en virus. Y resulta mucho más efectiva para destruir virus, que los procesos de desinfección química.

¿Es dañino consumir agua purificada por medio de luz UV-C?

No. La luz ultravioleta solo penetra el agua, eliminando las bacterias y virus. No queda ningún efecto residual en el agua que ha sido expuesta a la luz UV-C. Además, la desinfección UV-C es un proceso físico, por lo tanto, no cambia ni el sabor ni el olor del agua, simplemente proporciona una desinfección segura y confiable, sin añadirle sustancias químicas al agua.

SOBRE EL OZONO

¿Qué es el ozono?

Es un gas con olor metálico y generalmente transparente. Su molécula está conformada por 3 átomos de oxígeno (O_3). Es una sustancia sumamente oxidante que se encuentra en la naturaleza.

¿Cómo se produce el ozono?

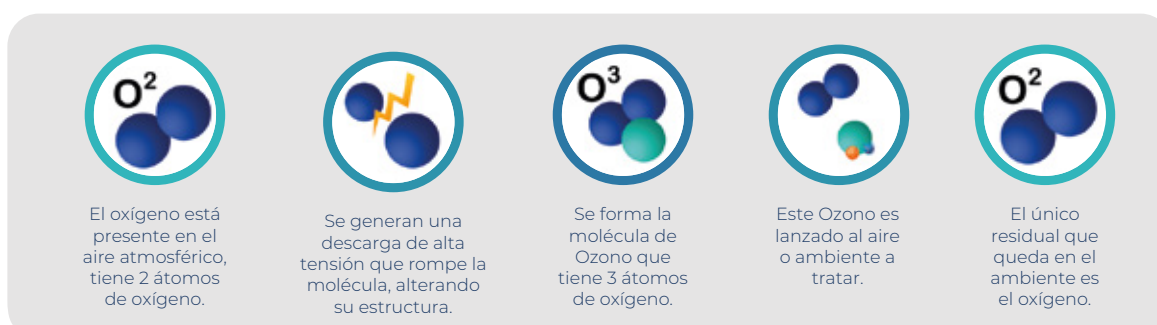


Fig. Molécula Ozono

¿Es seguro usar ozono?

Por supuesto, ya que el ozono se convierte nuevamente en oxígeno inofensivo y es una tecnología ecológica que no genera ningún subproducto de desinfección. Debido a su propiedad de oxidación, el ozono tiene muchas ventajas para los sistemas de tratamiento de agua y de purificación ambiental.

¿Por qué usar ozono?

El ozono es uno de los agentes oxidantes más potentes que existen en el mundo (un 50% más potente que el cloro y 3,000 veces más rápido), lo que lo convierte en uno de los oxidantes más efectivos para aplicaciones en donde exista una gran afluencia de personas, tales como: hospitales, clínicas, bancos, supermercados, mercados, oficinas, escuelas, consultorios, entre otros.

SEGMENTOS DE MERCADO



RESIDENCIAL

- Hogares
- Cocinas
- Cisternas
- Jardines
- Departamentos
- Lavadoras
- Aspersores
- Calentadores



COMERCIAL

- Hoteles
- Cafeterías
- Cines
- Hospitales
- Gimnasios
- Juguerías
- Restaurantes
- Bares
- Teatros
- Supermercados
- Escuelas
- Centros comerciales



INDUSTRIAL

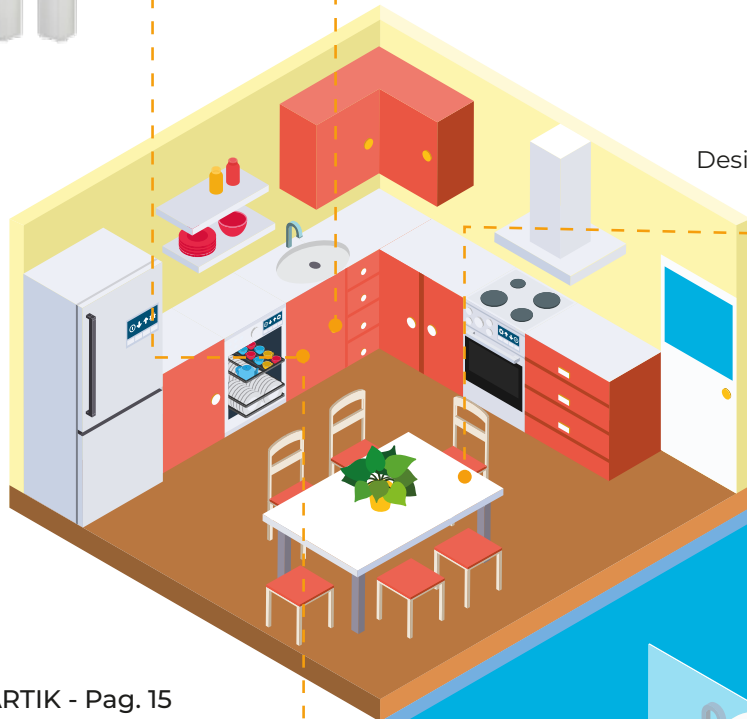
- Gobierno
- Municipal
- Vitivinicultura
- Acuacultura
- Avicultura
- Acuacultura
- Bebidas
- Alimentos
- Refresqueras
- Industria láctea
- Industria ganadera
- Industria electrónica



NUVO PRO - Pag. 15
Purificador bajo tarja



PAOS - Pag. 21
Ósmosis inversa



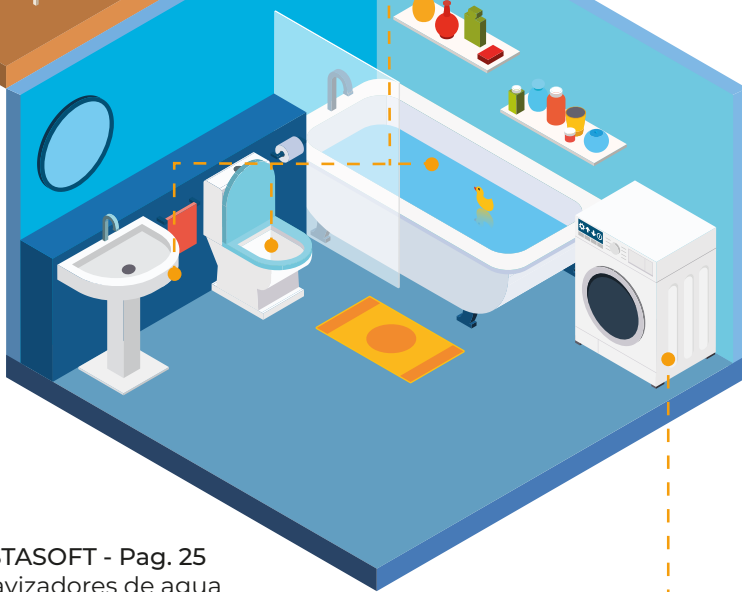
UV-DEX - Pag. 21
Desinfecta superficies



NUVO PRO - Pag. 15
Para toda la casa



ARTIK - Pag. 15
Alcalinizador opcional



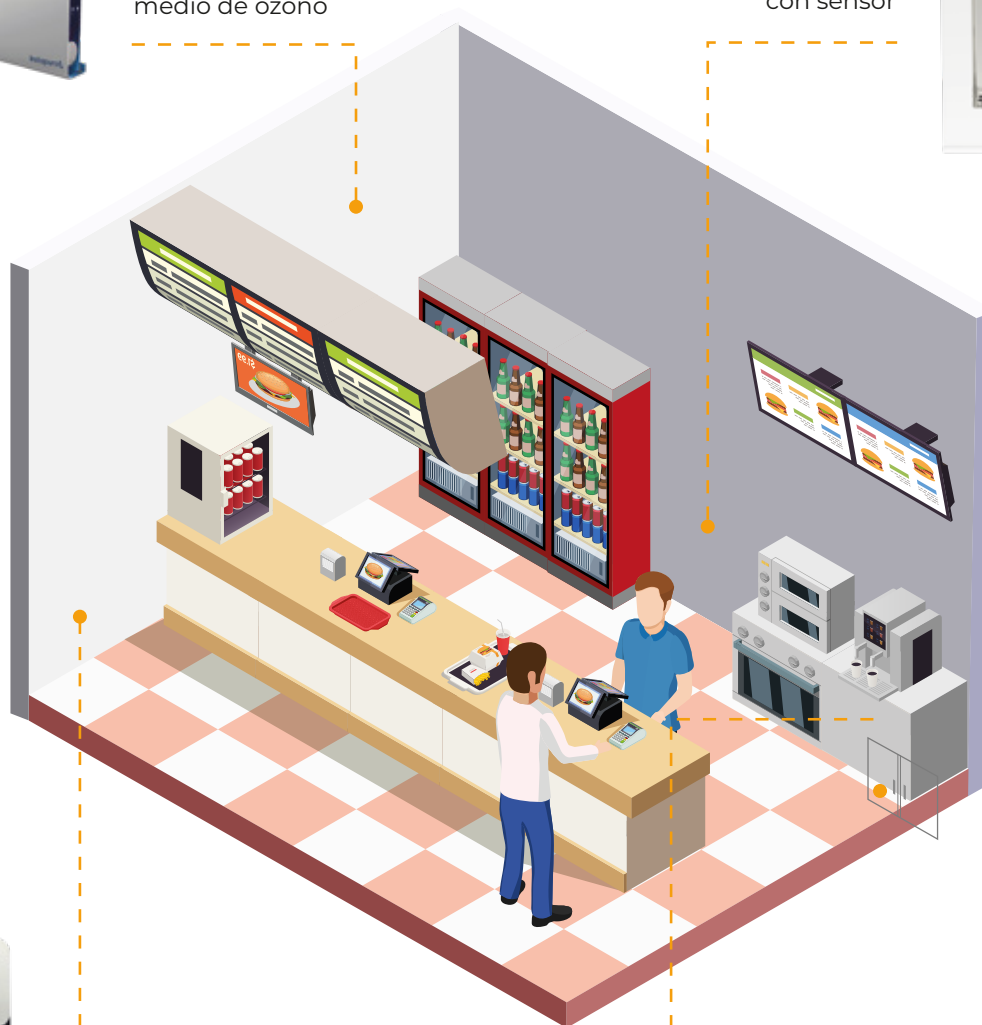
INSTASOFT - Pag. 25
Suavizadores de agua





AIRCARE - Pag. 20
Purifica aire por medio de ozono

INSTAFILL - Pag. 17
Llenador de botellas con sensor



AQUAINSTANT- Pag. 17
Despachador de agua

NUVO MAX - Pag. 15
Agua purificada



OZONOPURA- Pag. 19
Agua purificada por medio de ozono





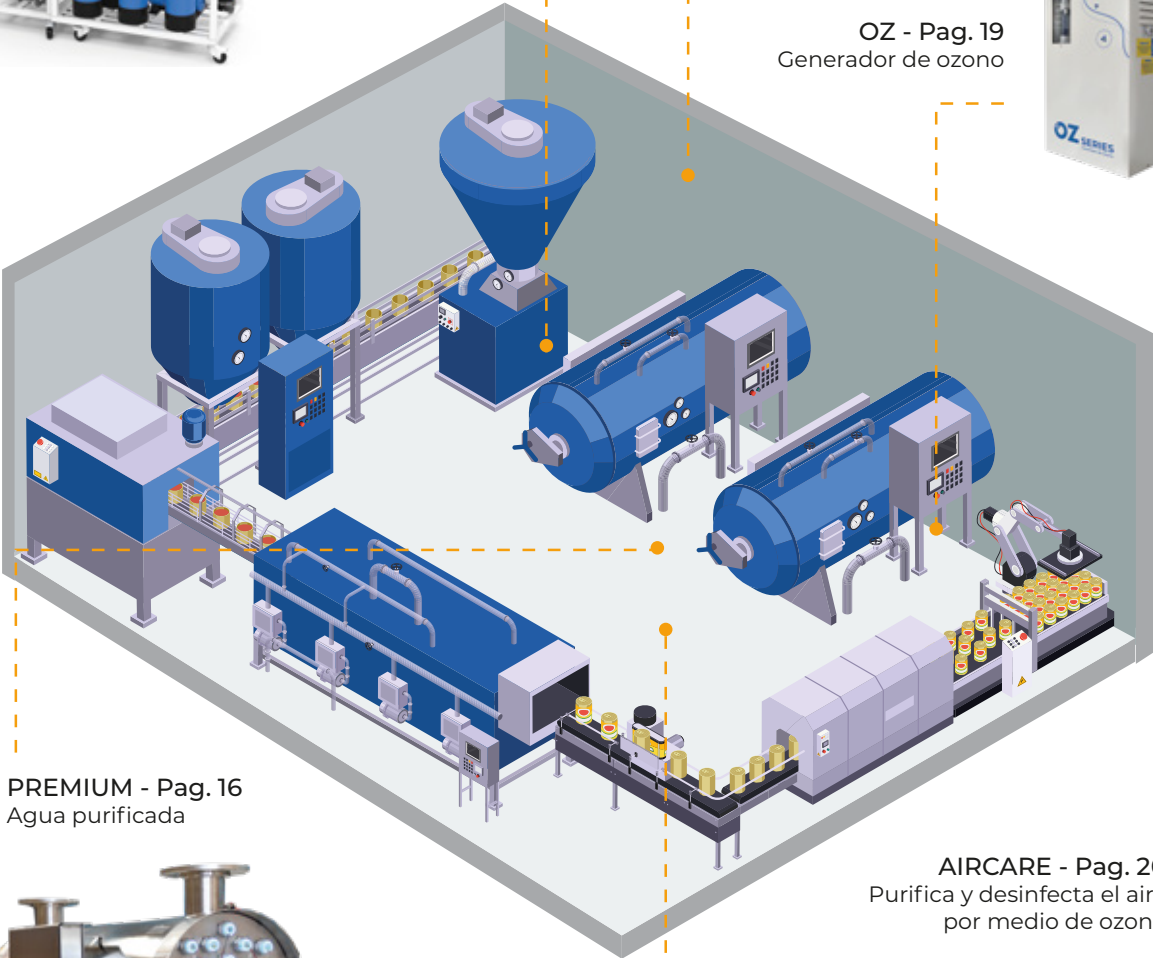
SANSSELS - Pag. 22
Ósmosis inversa



FLIP - Pag. 20
Luminaria germicida

FLOTROL - Pag. 24
Sistemas de tratamiento

OZ - Pag. 19
Generador de ozono



PREMIUM - Pag. 16
Agua purificada



AIRCARE - Pag. 20
Purifica y desinfecta el aire
por medio de ozono





LÍNEAS





nuvo series

Purificadores de agua por medio de luz UV-C Uso residencial y comercial

- Balastro electrónico con indicadores de estatus de operación
- Indicador de días de operación
- Listos para instalarse y usarse al instante



Prefiltración
en Nuvo PRO



Lámparas
UV-C



Certificación
RoHS



ARTIK

Purificadores con alcalinizador opcional

- Consumibles fáciles de instalar
- Diseño funcional para instalación en lugares con poco espacio
- Ensamblados para usarse al instante



Prefiltración
en línea



Lámparas
UV-C



Certificación
RoHS



AZURA SERIES

Purificadores de agua por medio de luz UV-C

- Pantalla digital: Informa el estatus de operación
- Flujos de operación de 4 hasta 90 lpm
- Balastro electrónico con certificación CE



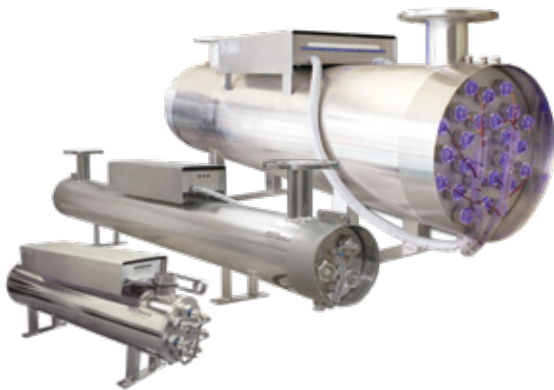
Prefiltración
* opcional



Modelos
POE y POU



Bajo consumo
de energía



PREMIUM

Purificadores de agua por medio de luz UV-C para alto flujo

- Leds indicadores de estatus de operación
- Flujos de operación de 5 hasta 3,800 lpm
- Fabricación de acuerdo a tus necesidades



Comercial
e industrial



Sensor UV
* opcional



Acero inoxidable
304 o 316

aqua instant



Despachador de agua con sistema de purificación integrado

- Purificación de agua fría y caliente las 24 hrs.**
- Ideales para oficinas, centros educativos, fábricas, talleres y consultorios
- Diseño moderno, funcional y atractivo



Seguridad y comodidad



Ahorro de tiempo y espacio



Ósmosis inversa * opcional

** Abastece un determinado número de litros, necesita reposo para recuperar el agua.

instafill



Llenador de botellas con sistema de purificación

- Purificación por medio de luz UV-C
- Sensor infrarrojo que evita el contacto del usuario con el sistema de llenado para una mejor higiene
- Disponible con sistema de refrigeración



Sensor de proximidad



Válvula de llenado automático



Válvula de desagüe

BB PURA

Bebedores con sistema de purificación



- Purificación de agua al instante
- Ideales para parques, centros educativos, oficinas y plazas comerciales
- Desde 1 hasta 10 salidas de agua



Sistema de
enfriamiento
* opcional



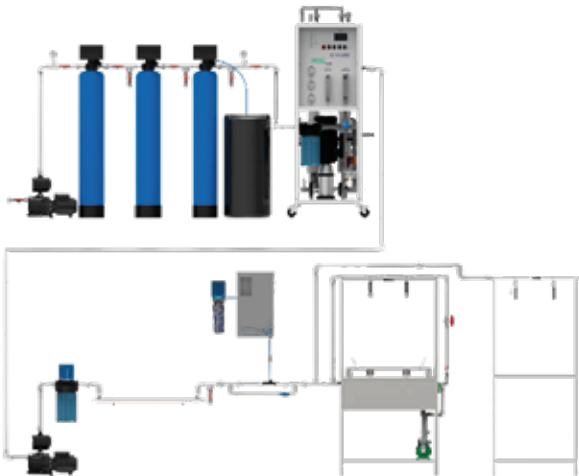
Sistema de
presurización
* opcional



Llenador de
botellas
* opcional

EMBOTELLADORAS

Embotelladoras de garrafón tipo paquete



- Operación automática, semi-automática o manual
- Fabricadas con materiales de la más alta calidad
- Fáciles de instalar y operar



Capacidad por
requerimiento



Instalación
y asesoría



Refaccionamiento
económico



OZ SERIES

Generadores de ozono

- Producción de ozono hasta de 750 mg/hr
- Funcionamiento al vacío, con presión de aire seco o por medio de concentrador de oxígeno
- Secadores de aire mecánicos o automáticos



Purificación inmediata



Diseños compactos



Tecnología de descarga por corona



OZONOPURA

Purificador de agua por medio de ozono

- Su gran capacidad oxidante (hasta 3,000 veces más que el cloro) le permite actuar con una rapidez increíble sobre contaminantes
- Flujo máximo de agua de 2.5 litros por minuto



Sin químicos añadidos



Proceso automático



Agua ozonizada concentrada

AirCare series



Desinfección y purificación por ozono

- Desinfecta completamente el aire y las superficies / Purifica el aire, elimina olores
- Genera un ambiente más agradable
- Variedad de modelos para cada necesidad, incluido para medios de transporte



Amigable con la naturaleza



Bajo consumo de energía

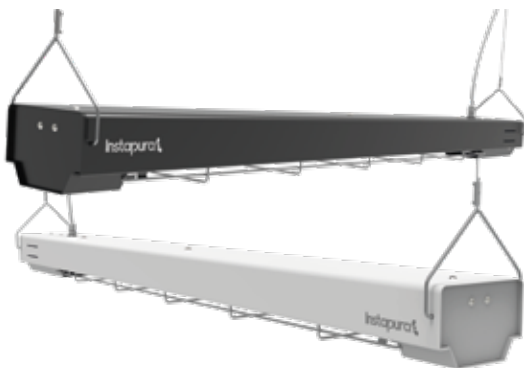


Fácil de instalar y operar

FLIP

Luminaria suspendida con doble aplicación

- Dos aplicaciones: Desinfecta aire y superficies sin gente o desinfecta aire con gente dentro
- Área de desinfección hasta 30 m², inactiva hasta el 99.999% de virus, bacterias y microorganismos



Desinfecta aire y superficies



No usa químicos



Acción germicida ultravioleta



Desinfección bacteriológica por luz UV-C

- Desinfecta un sinfín de superficies
- Fácil de usar, en cuestión de segundos desinfecta las superficies a una altura aproximada de 2 centímetros



Inactiva virus
y bacterias



Bajo consumo
de energía



Portátil y
práctico



Equipos de Ósmosis Inversa

- Provee agua purificada y filtrada
- Elimina el exceso de sales minerales
- Rechazo de minerales de +90%



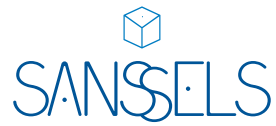
Hasta 7 etapas
de tratamiento



Instalación
bajo tarja



Agua de
calidad



Sistemas de Ósmosis Inversa

- Membranas de Ultra Baja Presión (ULP)
- Estructuras en acero al carbón o en acero inoxidable
- Producción desde 1,500 hasta 13,000 gpd
- Equipo de mayor capacidad disponible bajo pedido



Alta remoción de minerales



Equipos de uso comercial-industrial



Operación automática



Sistemas de Ósmosis Inversa

- Ideal para purificación y desmineralización para tener agua baja en sales minerales
- Su tecnología es la más reconocida en cuanto a remoción de minerales en el agua



Confiable y seguro



Componentes más accesibles



Agua pura ilimitada



Filtropura®

Cartuchos Filtrantes

- Cartuchos para retención de sedimentos
- Cartuchos de carbón activado granular, en bloque o impregnados
- Cartuchos para usos especiales disponibles para una extensa gama de aplicaciones



Alto flujo y baja caída de presión



Micrajés de 0.5 a 50



Disponibles en diferentes tamaños



ATLAS FILTRI®

Portacartuchos y filtros

- Utilizados con todos los cartuchos filtrantes disponibles
- Modelos MONO, DÚO y TRÍO disponibles
- Cabezas para dúo y trío inyectadas en una sola pieza



Estándar 42 NSF International



Fabricados en Italia



Materiales de fabricación



Válvulas de control de operación automática

- Controles totalmente confiables en flujo, retrolavado, regeneración, enjuague y succión de salmuera
- Diámetros de entrada y salida de 1.0", 1.5", 2.0" y 3.0"
- Electromecánico o electrónico-digital single o múltiple



Bronce
libre de plomo



Fáciles de
programar



Con 5
ciclos



Sistemas para tratamiento de agua

- Filtros Zeopura para retención de sedimentos
- Filtros Carbonix para reducción de cloro y materia orgánica
- Filtros ScaleStop para inhibir incrustaciones
- Filtros Noalc para reducción de alcalinidad
- Filtros Lessfe para remoción de fierro y manganeso



Alta eficiencia
en filtración



Operación manual
o automática



Residencial, comercial
e industrial

INSTA soft



Suavizadores de agua

- Retiene el calcio y el magnesio (sarro)
- Impide las incrustaciones en tuberías
- Retiene la dureza del agua, deja la piel y el cabello más suaves y saludables



Bajo consumo de detergentes



Sin manchas en vajillas



Evita el sarro en tina y lavabo

INSTA FEEDER

Dosificadores de productos químicos



- Bomba estándar de PVDF por diafragma
- Válvula de bola fabricada de cerámica
- Diafragma fabricado de PTFE puro
- Cuerpo fabricado en policloruro de vinilo



Dosificación de 37 gpd



Voltaje múltiple 127-220V/60-50Hz



Indicadores luminosos



Sistemas especiales para tratamiento de agua



- Configuración single, dúplex, tríplex o cuádruplex
- Tanque de acero al carbón, acero inoxidable o FRP
- Módulos de clarificación, filtración y potabilización para suministrar agua potable a nivel municipal
- Sistemas de retrolavado con agua limpia y un solo sistema de bombeo



Uso industrial
y municipal



Toberas
tipo Johnson



Stager digital



Válvulas de diafragma para sistemas de tratamiento de agua



- Fabricadas de fibra de vidrio reforzada con plástico
- Ideales para aplicaciones en procesos químicos y de desalinización
- Diseño interno que reduce la pérdida de presión e incrementa el flujo
- Controles electrónicos digitales de operación eficiente



Alta resistencia
a la corrosión



Moldeado especial
para mayor solidez



Resistencia
a la abrasión

DISKQUA

Filtros de disco



- Excelente resistencia a la corrosión
- Fabricados de fibra de vidrio reforzada con poliamida y polipropileno
- Ahorro de agua hasta de 40% en retrolavados



Fácil y rápido mantenimiento



Baja presión para retrolavados



Alta eficiencia en filtración

BOMBAS

Equipos de presurización y bombeo



- Bombas centrífugas, multietapas, periféricas, sumergibles y para lodos
- En acero inoxidable, Fo.Fo, bronce o plástico
- Bajo consumo de energía y reducción de emisiones




Presión constante



Marcas de prestigio



Seguridad y calidad

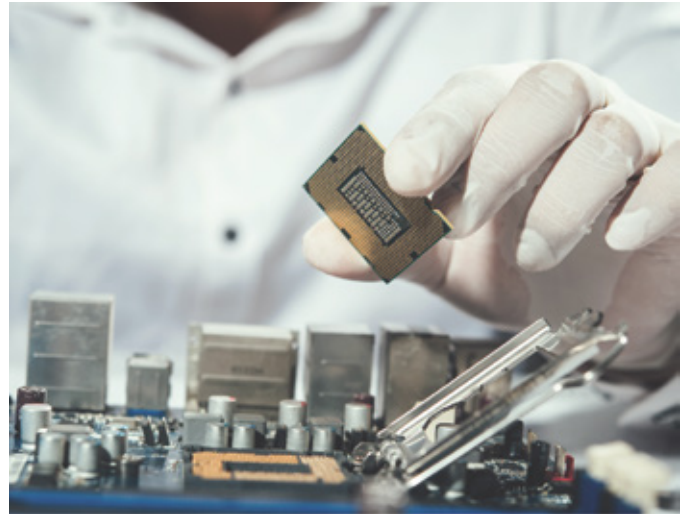


SOLUCIONES A LA MEDIDA

ÁREAS ESPECIALIZADAS EN SOLUCIONES

DESARROLLO E INGENIERÍA

Desarrollamos e implementamos soluciones tecnológicas integrales de vanguardia para el tratamiento de agua y aire, contribuyendo a mejorar la calidad de vida de las personas e impulsando el crecimiento de la empresa y contribuyendo al desarrollo económico y tecnológico del país.



ASESORÍA TÉCNICA

Proporcionamos información precisa y con valor agregado para todos los nichos de mercado que involucren algún tipo de tratamiento de agua, aire y superficies, garantizando la seguridad y la calidad en todos y cada uno de los procesos.

Contamos con un equipo especializado que ofrece una asesoría global a sus requerimientos.

- > Asesoramiento en el desarrollo del proyecto
- > Evaluación de la vida útil de los equipos
- > Desarrollo de pruebas en plantas piloto
- > Optimización de los diferentes procesos
- > Estudio y caracterización de agua
- > Guías técnicas del diseño operativo de equipos



ÁREAS ESPECIALIZADAS EN SOLUCIONES

PÓLIZAS DE SERVICIO

Atendemos las necesidades de nuestros clientes ofreciendo servicios de calidad, por personal comprometido con actitud de servicio, garantizando al cliente satisfacción total.

Contamos con amplia experiencia en servicios e instalaciones operado por personal calificado, garantizando así, la calidad del trabajo en tiempo y forma.



SISTEMA PUESTA EN MARCHA

Ofrecemos soluciones diseñadas por expertos que garantizan lo mejor para cada necesidad.

Elaboramos un acta de recepción que documenta todos los pasos necesarios que sean llevados a cabo de manera correcta, quedando plasmado en un diagrama, lo cual garantiza la calidad de nuestros servicios.

La cadena de procesos siempre es lógica, está asegurada y puede repetirse siempre con la misma calidad, para que el proceso de producción se realice sin complicaciones y la disponibilidad de la instalación sea del 100%.



GESTIÓN DE PROYECTOS



Tecnología de punta



Experiencia y equipo calificado



Acompañamiento en la planeación



Administración y gestión



Ahorro en costos

TECNOLOGÍA DE PUNTA

- Genera total confianza en la operación
- Soporte y guía de la mano de personal experto
- Equipos con estándares de máxima calidad que garantizan confiabilidad y seguridad

EXPERIENCIA Y EQUIPO CALIFICADO

- Reducción de costos y bajo riesgo en cualquier tipo de implementación de sistemas para usos generales o específicos
- Personal altamente calificado con conocimientos actualizados que garantizan un total cumplimiento del requerimiento del proyecto desde el inicio hasta la puesta en servicio

ACOMPañAMIENTO EN LA PLANEACIÓN

- Proporciona total seguridad en el procedimiento
- Diseño y desarrollo de toda la ingeniería esencial y de detalle
- Valoración de todos los requisitos de sus necesidades

ADMINISTRACIÓN Y GESTIÓN

- Componentes totalmente probados y examinados antes del envío
- Organización del proyecto con un solo proveedor para la ingeniería y el suministro
- Adecuación a los espacios al ensamblar componentes fuera del sitio de ejecución

AHORRO EN COSTOS

- Retorno de la inversión dependiendo el requerimiento
- Disminución de los tiempos de realización del proyecto
- Gestión del desarrollo y puesta en marcha de la propuesta

CASOS DE ÉXITO



GANADERA SOLAC

En años pasados, Comercializadora Instapura instaló en Ganadera SOLAC, un sistema de tratamiento de agua para 600 m³ al día (110 gpm). El sistema, que consta de dosificación de cloro, retención de sedimentos, remoción de materia orgánica y reducción de minerales por medio de ósmosis inversa, el cual proporciona agua para el consumo de 2,000 vacas lecheras (incluyendo vacas en ordeña, secas, baquillas y becerras).

Adicionalmente se instaló un purificador bacteriológico por medio de luz UV-C para suministrar agua totalmente apta para consumo humano y el cual es utilizado por todo el personal de la ganadera.

El agua de alimentación reporta más de 2,000 ppm de S.T.D., obteniéndose un permeado con mezcla de 250 ppm de S.T.D. para el suministro a los bebederos del ganado.

Este es el testimonio en palabras propias del Ing. Emilio Solana, Director de Ganadera SOLAC

“Bajo las mismas condiciones de alimentación, se puede medir una sobreproducción, producto de la planta purificadora de agua, de 2 litros/vaca/día (siendo éste un dato conservador, ya que puede ser más, dependiendo del tipo de agua con el que se cuenta). En lo que a salud animal se refiere, no solo se mejoró la fertilidad del ganado, sino que además mejoró la crianza teniendo el ganado, un aspecto más saludable, bajando la mortandad sobre todo en las becerritas de 0 a 3 meses”.

CASOS DE ÉXITO



INDELPA S.A. DE C.V.

En el año 2022 Comercializadora Instapura fue invitada a participar en un proyecto con el fin de proporcionar una solución total a todos y cada uno de los problemas que presentaba la calidad del agua en las líneas de producción de la empresa INDELPA S.A. de C.V., dedicada a la producción y comercialización de toallitas húmedas, pañales y productos de cuidado para adultos mayores, siendo líder en el mercado.

El diseño, desarrollo e implementación del sistema adecuado, tenía la finalidad de evitar la incrustación en las membranas de los equipos de ósmosis inversa, lo cual provocaba un gasto excesivo en productos químicos para el tratamiento de éstas, así como la compra excesiva de membranas nuevas, lograr el abastecimiento de agua necesaria para la elaboración de los productos que fabrican, obtener la calidad del agua ideal para el proceso y mantenerla, por último, mejorar el circuito de agua ultrapura.

La solución implementada incluyó un sistema de bombeo y presurización, retención de sedimentos, reducción de fierro y manganeso, remoción de materia orgánica, eliminación de calcio, magnesio y sílice además de otros elementos no deseables que pudieran existir en el agua, todo para alimentar un circuito de agua de calidad "ultrapura" libre de microorganismos para la elaboración de los productos mencionados, y por último, la implementación de un proceso a la medida en la forma de operar y controlar todo el sistema de acuerdo con la calidad físico-química real del agua de suministro.

CASOS DE ÉXITO



TREN DE FILTRACIÓN

En la ciudad de Puebla y para el suministro de agua de abastecimiento público a la zona de Angelópolis, Comercializadora Instapura diseñó, desarrolló e implementó un procedimiento para tratar agua con una gran cantidad de sólidos suspendidos totales, de esta forma se optó por un tren con tres sistemas tríplex (9 tanques en total) de filtración para la retención de sedimentos a través de un mineral patentado de última generación y para la floculación a través de la dosificación de un producto químico fabricado en Europa.

El sistema opera para suministrar hasta 10,368,000 litros por día (120 litros por segundo) de agua totalmente apta a los sistemas de ósmosis inversa de la planta.

Para poder efectuar los retrolavados de cada uno de los tanques, el sistema no debía detenerse, por esta razón, se diseñó una aplicación para que el sistema pudiera retrolavar de forma secuencial cada uno de los tanques de cada sistema tríplex con la misma bomba de servicio, sin que el tren completo dejara de ofrecer agua filtrada de la más alta calidad.